



TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI ZINCATURA

B 31.01.01	VARIATO IL NUMERO DEI FORI DELLA GRIGLIA DI FONDO ERANO N.72 (8X8) / N.16 (6X8)	S. LAMMA
A 16.10.00	Aggiornata quota 77 era 76.	A. MONTI
ESP. MOD. DATA Revision	N° MODULO CLASSE MOD. Data	COMPILATORE APPROVATO Filled by Approved by
DESCRIZIONE MODIFICA Description		
Tornitura - Turning Soprametallo in mm, sul diam. da rettificare Diameter grinding stock in mm.		
Alberi - Shafts : Fori - Holes :		
Descrizione: COPRIVENTOLA BNB0/MS FD/FA - R Descrizione: FAN COVER SIZE BNB0		Oggetto - Subject BNB0
La BONFIGLIOLI GROUP si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno, con divieto di riprodurlo o di renderlo comunque noto a terzi senza la specifica approvazione BONFIGLIOLI GROUP. Unauthorised reproduction or disclosure of the drawing to third parties is forbidden.		
Materiali - Material Fe P 01 UNI - EN 10130 Dim. - Dimension 0,620 Kg Trattamento Termico Heat Treatment UNI-EN 22768 F H Finiture prive di tolleranze da eseguire Int Threading without tolerances to be performed Int H6 - g6		
Codice Brezzo - Material Cod. Emesso con Issued On Sostituito - Replaced by Prof. - Case hardening depth Dura - Hardness 24/07/00 24/07/00		
Scala - Scale 1 : 1 Formato - Size A1 Spigoli R 0,5 Appross. Filled by		N° Disegno - Draw Number 612530407